



A mais completa em soluções para HVAC e Automação.

RSA-VS-DCF-220 / RSA-VS-DCF-24

VÁLVULA SOLENOIDE PARA DAMPER CORTA FOGO 220 VAC / 24 VAC



Solicitar Orçamento

Descrição Técnica:

Suporte do núcleo – Chapa de aço 1010/1020 cortada e dobrada no sistema digital Laser com tolerância mínimas para trabalhos precisos.

Tratamento de superfície – Trivalente Azul. O banho de galvanização a frio (também conhecido como Zinco Azul) tem o objetivo de formar uma camada de Zinco sobre o material base evitando a corrosão com camadas entre 5 a 8 microns.

O processo é finalizado com a passivação (coloração) sobre o zinco e optamos por utilizar passivação trivalente (isenta de cromo hexavalente Cr6) ecologicamente corretas.

Núcleo e Guia do Núcleo – Utilizamos material aço 1045 retificado guiado por tubo de latão trefilado com padrão de tolerância centesimal.

Tratamento de superfície níquel químico, que é um tipo especial de revestimento que aumenta a resistência à abrasão e corrosão e que não requer corrente elétrica, retificadores e anodos para que ocorra a deposição do metal.

A deposição se dá através da reação química ou catalítica entre sulfato de níquel mais hipofosfeto de sódio.

São camadas uniformes de 8 a 15 microns independentemente da forma geométrica que as peças possuam.

A camada de níquel tem aspecto brilhante amarelado e polido.

Possui ainda lubrificidade natural e alta resistência a abrasão.

A performance do níquel é similar ao aço inox, alto brilho e dureza de 45 rockwell.

Em teste de Salt Spray ultrapassa 1.500 horas de ensaio.

Pino do núcleo – Aço inoxidável 314 sem imantação de alta resistência.

Carretel – Composto de 70% de nylon e 30% de fibra de vidro injetado sob pressão, e teste de tensão aplicada com 2.000 volts por 1 minuto acima das exigências das normas ABNT.

Fio de cobre esmaltado.

Utilizamos fio classe F 155º termo soldável.

Fita elétrica 3M homologada pela PPE cujo solvente utilizado na sua fabricação não ataca o verniz de isolamento do fio.

Condicionamos nossos produtos à padrões internacionais de fabricação e oferecemos 1 ano de garantia dos produtos contra defeito de fabricação.

Carretel com dupla proteção caso entre em contato com cimento não prejudica o funcionamento da bobina

Teste Operacional – 5.000 manobras – 30 por minuto.

Tensões disponíveis de acordo com a necessidade do cliente.

Trabalhamos conforme projeto do cliente.

RSA - A mais completa em soluções para HVAC e Automação

Avenida Raqueb Chohfi, 960 – Torre 3, Sala 73 - Jardim Três Marias, São Paulo-SP, Cep: 08375-000

Telefone Sac: 55 11 2031 6658 - Email: contato@rsistemasdeautomacao.com.br

Site: <http://www.rsistemas-automacao.com.br/empres/empres.aspx>